



**SISTRI: OPERATIVITA' E PROSPETTIVE**

**DIRETTORE SANITARIO**

**DOTT.SSA ANNA RITA MATTALIANO**

**13-15-18 ottobre 2010**

**Aula ex "Salone delle Feste", P.O. Pietro Pisani, Palermo**



**Ministero dell'ambiente e della  
tutela del territorio e del mare**

**Dm 28 settembre 2010**

**(G.u. 1 ottobre 2010 n. 230)**

**Modifiche ed integrazioni al decreto  
17 dicembre 2009, recante  
l'istituzione del sistema di controllo  
della tracciabilità dei rifiuti**

- Si conferma la data di operatività del **SISTRI**, stabilita per il 1° ottobre 2010;

- Si proroga al 30 novembre 2010 il termine per la consegna dei dispositivi black box e USB (tramite la Camera di Commercio);

- Si proroga al 31 dicembre 2010 il termine previsto dall'art. 12, comma 2, del DM 17 dicembre 2009, ossia il periodo nel quale, oltre agli adempimenti **SISTRI**, dovranno essere osservati gli obblighi di tenuta dei registri di carico e scarico e del formulario.

Con il Sistri la produzione ed il destino  
dei rifiuti speciali sarà costantemente  
sotto il controllo dell'elettronica



George Orwell  
Grande Fratello (1984)

## "SISTRI"

UNA VERA RIVOLUZIONE IN TEMA DI RIFIUTI, SI CAMBIA PAGINA !



- ◆ NON PIU' SISTEMI DI REGISTRAZIONE CARTACEI
- ◆ UN SATELLITE "SEGUIRA" I RIFIUTI, DAL PRODUTTORE FINO ALLO SMALTIMENTO FINALE
- ◆ TUTTO QUESTO SOTTO IL DIRETTO CONTROLLO DEI CARABINIERI DEL NUCLEO AMBIENTALE

## PERCHE' IL SISTRI ?

- ◆ CONTRASTO ALLE ECOMAFIE
- ◆ MONITORAGGIO COSTANTE DELLA PRODUZIONE DEI RIFIUTI PERICOLOSI
- ◆ SEMPLIFICAZIONE PROCEDURE



## **A proposito di ecomafie:**

Il Ministro Prestigiacomo ha chiesto alla Presidenza del Consiglio di rimuovere il segreto di stato sul Sistri, il sistema di tracciabilità dei rifiuti speciali che sta per entrare in funzione. Lo ha reso noto lo stesso Ministro dell'Ambiente rispondendo ad un'interrogazione parlamentare nel corso del "question time" del 30 settembre alla Camera.

**Il Sistri è nato con il Governo Prodi, ed in particolare con la Legge Finanziaria del 2007**



Il tema dei rifiuti speciali coinvolge circa 140 milioni di tonnellate di rifiuti speciali che vengono prodotte ogni anno in Italia, di cui il 10% pericolose, e cioè 14 milioni di tonnellate che, se non correttamente gestite, costituiscono un gravissimo pericolo per la salute dei cittadini e per l'ambiente (cromo esavalente, arsenico, mercurio, rifiuti sanitari, amianto, solventi ecc...).





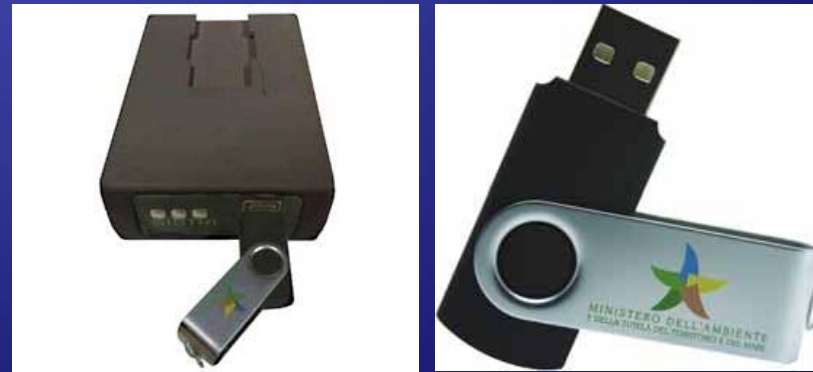


**produttore**



**smaltitore**

**I sistemi  
elettronici**



**trasportatore**

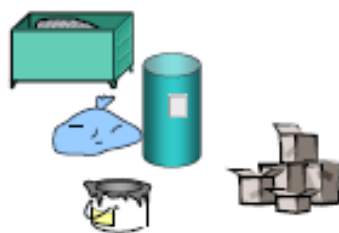
- ◆ un dispositivo elettronico per l'accesso in sicurezza dalla propria postazione al sistema, definito *dispositivo USB*, idoneo a consentire la trasmissione dei dati, a firmare elettronicamente le informazioni fornite e a memorizzarle sul dispositivo stesso.
- ◆ un dispositivo elettronico da installarsi su ciascun veicolo che trasporta rifiuti, con la funzione di monitorare il percorso effettuato dal medesimo, definito *black box*.
- ◆ apparecchiature di sorveglianza per monitorare l'ingresso e l'uscita degli automezzi dagli impianti di discarica.



AZIONE / EVENTO	ATTORE	TEMPO
origine del rifiuto	Produttore	
Registra il carico del rifiuto sul Registro Cronologico	Produttore	Entro 10 giorni dalla generazione del rifiuto ma prima della movimentazione
Compila la Scheda Area Movimentazione	Produttore	Prima della movimentazione con un anticipo di almeno 4 ore in caso di rifiuti pericolosi
Compila la Scheda Area Movimentazione	Trasportatore	Prima del trasporto con un anticipo di almeno 2 ore in caso di rifiuti pericolosi
Accede al SISTRI su un elaboratore del produttore	Conducente	
Stampa la Scheda Area movimentazione e la consegna al conducente	Produttore	
Effettua il carico, avvia la BlackBox ed esegue il trasporto	Conducente	



# FLUSSO OPERATIVO SISTRI



## Pre-raccolta rifiuto

produttore

trasportatore

Il produttore inserisce il proprio token USB, si autentica e compila i campi dell'Area Movimentazione: n. colli, peso da verificarsi a destino, rifiuto sottoposto a trasporto ADR, certificato analitico<sup>1</sup>, presenza intermediario, eventuale invio dei rifiuti verso l'estero, selezione del trasportatore e del destinatario

L'impresa di trasporto inserisce il proprio token USB, si autentica, richiama la Scheda aperta dal produttore e compila i propri campi: mezzo di trasporto, conducente, targa, rimorchio data e percorso, eventuale tratta intermodale



## Raccolta rifiuto

conducente

produttore

Il conducente arriva presso il produttore, inserisce il token USB associato al mezzo nel computer del produttore, si autentica e prende in carico i rifiuti

Il produttore stampa una copia cartacea della Scheda SISTRI che sarà firmata dall'autista. Tale copia accompagna il trasporto del rifiuto.



## Scarico rifiuto

destinatario

conducente

L'impresa di destinazione inserisce il proprio token USB, si autentica, richiama la Scheda e compila i propri campi: spedizione accettata e quantitativo ricevuto.

Il conducente inserisce il token USB presso il destinatario si autentica ed invia i dati del relativo trasporto.

# SISTRI

## Lo stato dell'arte della ASP Palermo

- Iscrizione effettuata n° MIL\_PA\_59119
- Registrate 215 Unità locali produttrici di rifiuti pericolosi
- Identificati 215 delegati alle Unità Locali
- Si attendono i sistemi USB da parte della Camera di Commercio

# SISTRI

## Lo stato dell'arte della ASP Palermo

- Il Responsabile RSO ritirerà, appena disponibili, i 215 dispositivi USB
- I dispositivi USB saranno consegnati, in tempi brevi, ai Delegati
- A questo punto, con un po' di pazienza ed una buona dose d'impegno, daremo seguito alle procedure del SISTRI
- L' U.O. HACCP-RSO sarà di supporto per tutte le operazioni SISTRI





Economicità  
di gestione



Formazione  
del personale



Contenimento  
del rischio  
biologico

## QUALI STRATEGIE ?



Riduzione del  
peso dei rifiuti



Rispetto delle  
procedure  
SISTRI



Scelta  
involucri  
biodegradabili





La formazione del personale resta, in ogni caso, la strategia vincente: nel 2010 abbiamo registrato una riduzione di circa il 20% dei rifiuti pericolosi prodotti in Azienda (circa 25 tonnellate)

**Buon lavoro**